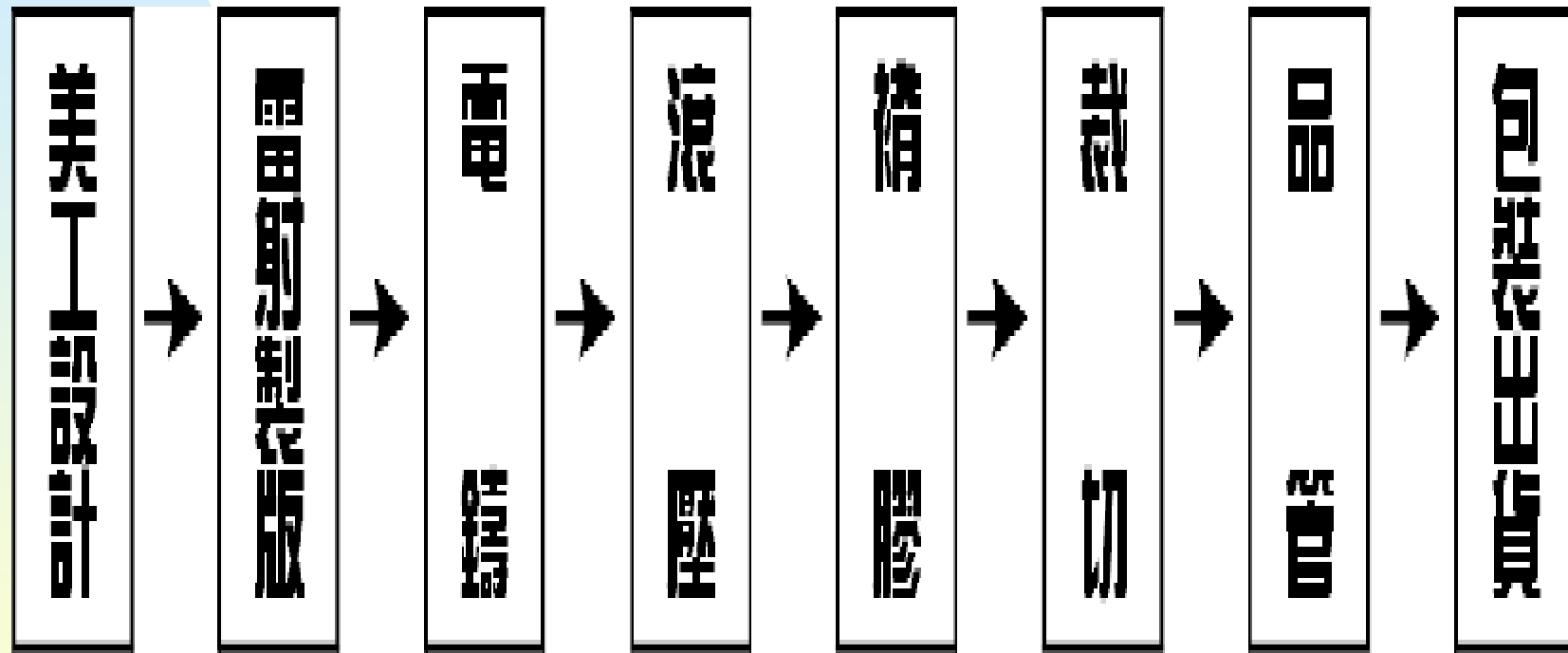


# 生產製造流程簡介



易如企業有限公司 Signkraft

[回到第一頁](#)



**美工設計** - 本公司有專業美工設計人員，可依照客戶及商標使用者的構想或所提供的印刷品、底片，彩色或是黑白圖檔，設計或更改成製版所需之格式。

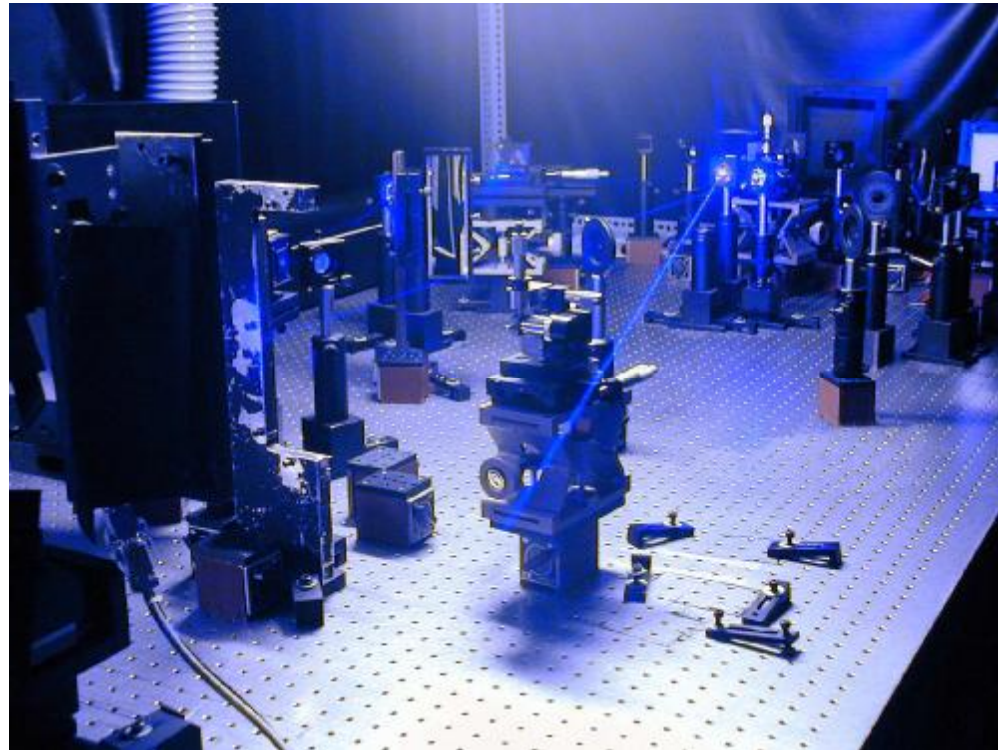


易如企業有限公司 Signkraft

[回到第一頁](#)



**雷射製版 (光學室)** - 利用雷射光的干涉原理，將所需之雷射效果紀錄在上有一層特殊物質的玻璃上。



易如企業有限公司 Signkraft

[回到第一頁](#)



**電鑄** - 將拍攝好具有雷射紋路的玻璃表面上，鍍上一層非常薄的金屬，然後置於電鑄設備中複製玻璃板上之雷射紋，所得到為一金屬版可複製保存，此版即為雷射版。



易如企業有限公司 Signkraft

[回到第一頁](#)



**滾壓** - 將製作完成之雷射母版再利用電鑄設備複製一片較薄的金屬版，（稱之為滾壓版）將滾壓版置於全像壓印機（滾壓機）上利用溫度及壓力將滾壓板上的雷射紋路壓印複製到塑膠材質的膜上。



易如企業有限公司 Signkraft

[回到第一頁](#)



裨膠 - 利用熱融膠塗佈機在塑膠膜料後，裨熱融膠系統之自粘膠。



易如企業有限公司 Signkraft

[回到第一頁](#)



裁切 - 依照客戶 LOGO 形狀及尺寸大小，作裁切撕邊及裁張等動作。



易如企業有限公司 Signkraft

[回到第一頁](#)



- n 如客人需要控制雷射商標的數量,本公司還可在商標上加印流水號或條碼以方便管理。
- n 完成上述這些動作之後,即完成此一雷射商標之製作、生產,經品管檢查後即可包裝出貨交到客人手上。
- n 雷射商標的製作過程繁雜故需較多時間,相對的成本也比一般印刷高,本公司也積極的學習及引進更簡便的製版技術希望能更迅速的交期及更便宜的價格來提供給消費者使用。

